

# DE 71

Özel Alaşım

S Al 2319



## Uluslararası standartlar

ISO 18273 : S Al 2319  
ISO 18273 : S Al 2319( S AlCuMnZrTi)

## Kimyasal Özellikler\*

Si	: % 0.20	Zr	: % 0.10-0,25
Fe	: % 0.30	Zn	: % 0,10
Cu	: % 5,8-6,8	V	: %0,05-0,15
Mn	: % 0.2-0,4	Diğer	: % 0.05
Mg	: % 0,2		
Ti	: % 0.1-0,2		

## Mekanik Özellikler

Akma Dayanımı	: 20 N/mm <sup>2</sup>
Çekme Dayanımı	: 65N/mm <sup>2</sup>
Uzama (L=5d)	: % 35
Erime Sıcaklığı	: 543°C - 643°C
Yoğunluk	: ~2.84 g/cm <sup>3</sup>

## Onayları

## Kullanılan gazlar

Ar, Ar+He

## Standart Paketleme Bilgileri



Makara Tipi: Plastik  
Makara dış çapı: 300mm  
Makara ağırlığı: 6kg  
Çaplar: 0,8mm'den 2,4mm'ye kadar



Makara Tipi: Çelik  
Makara dış çapı: 300mm  
Makara ağırlığı: 7kg  
Çaplar: 0,8mm'den 2,4mm'ye kadar

Kutu Tipi: Karton  
Tel uzunluğu: 1000mm  
Kutu ağırlığı: 10kg  
Çaplar: 1,4 mm'den 6.0 mm'ye kadar

\*Belirtilen değerler ilgili standartta belirtilen maximum değerlerdir

## Alaşımın Özellikleri

Çökelti ile sertleşebilen alüminyum alaşımlarının kaynağında kullanılabilen bir alaşımdır. Kaynak sonrasında ısıl işlem gerektirmektedir. Çözeltiye alma ısıl işlemi sonrası malzeme yapay yaşlandırılabilir.

## Kaynak ile ilgili tavsiyeler

Çökelti ile sertleşebilen alaşımların kaynağı zor olmakla birlikte ısıl işlem yardımı ile bu işlem gerçekleştirilebilmektedir. Çözeltiye alma ısıl işlemine maruz bırakılan malzeme kaynak sırasında da bu sıcaklığını muhafaza etmelidir. Kaynak sonrasında ise tüm malzeme yapaya veya doğal yaşlandırılabilir.